

March 16, 2007

Notification of changes:  
**Production transfer of B82464 power inductors to Hungary**

In order to remain competitive with its SMT inductors, EPCOS will be transferring production of the power inductors B82464 (base size: 10 x 10 mm<sup>2</sup>) to its Hungarian plant in Szombathely in **September 2007**.

Deliveries during the transfer phase will be secured by advance production.

This PCN replaces the previously released PCN ID No. 105071105.

Enclosure: Notification of changes

**Contact:** Harald Sorger, IN RF PM, Mch M/An

**Customers should address inquiries straight to their EPCOS sales contacts.**

EPCOS AG  
Corporate Center  
St.-Martin-Strasse 53  
81669 Munich  
P.O.Box 80 17 09  
81617 Munich  
Germany

Headquarters:  
Munich  
  
Commercial register  
of the local court  
(Amtsgericht): Munich  
HRB 127250

Chairman of the Supervisory  
Board: Klaus Ziegler  
  
Management Board:  
Gerhard Pegam, President & CEO  
Helmut Koenig  
Dr. Werner Faber

**Inductors**  
  
Distribution:  
internal / external  
  
7111N1e



**Product / Process Change Notification  
Produkt-/ Prozess-Änderungsmitteilung**

<b>1. ID No. / ID-Nr.:</b> IN-130140307		<b>2. Date of announcement / Datum der Ankündigung:</b> 16.03.2007	
<b>3. Type / Produktgruppe:</b> SMT Power Inductors / SMT-Power- Induktivitäten	<b>Old ordering code / Alte Bestell-Nr.:</b> B82464*	<b>New ordering code / Neue Bestell-Nr.:</b> No change / Keine Änderung	<b>Customer part number / Kundensachnummer:</b>
<b>4. Description of change / Beschreibung der Änderung:</b> Transfer of the production line from Heidenheim/Germany to the EPCOS plant in Szombathely/Hungary. Verlagerung der Fertigungslinie von Heidenheim/Deutschland an den EPCOS-Standort Szombathely/Ungarn.			
<b>5. Effect on the product or for customers (quality, specification, lead time) / Auswirkung auf das Produkt oder für den Kunden (Qualität, Spezifikation, Lieferzeiten):</b> The transfer of the production line does not affect the quality of the products nor their electrical and mechanical characteristics. The SMT inductors produced in Szombathely will be manufactured according to the same quality standards as in Heidenheim. Die Verlagerung der Fertigungslinie hat keinen Einfluß auf die Qualität der Produkte und deren zugesagten elektrischen und mechanischen Eigenschaften. Die in Szombathely gefertigten SMT-Induktivitäten werden nach den gleichen Qualitätsstandards hergestellt wie in Heidenheim.			
<b>6. Quality assurance measures / Maßnahmen zur Qualitätssicherung:</b> Intensive training of the Hungarian staff in Heidenheim. Particularly supervised production start in Szombathely according to the quality plan. Requalification test according to AEC-Q200. Intensive Schulung des ungarischen Personals in Heidenheim. Besonders überwachter Serienanlauf in Szombathely entsprechend dem Qualitätssicherungsplan. Requalifikationsprüfung gemäß AEC-Q200.			
<b>7. Scheduled date of introduction / Geplante Einführung:</b> September 2007			
<b>8. Customer feedback / Rückmeldung vom Kunden:</b> If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped. Falls EPCOS innerhalb von 10 Wochen keine gegenteilige Mitteilung erhält, geht EPCOS davon aus, dass die geplante Änderung vom Kunden akzeptiert ist. Innerhalb einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass sowohl alte wie auch neue Ware geliefert wird.			
Quality Management: Name: Wolfgang Woitsch, 14.03.07		Signature sgd. Woitsch	
Product Marketing: Tel: +49 89 636-20577 Fax: +49 89 636-22575 E-mail: harald.sorger@epcos.com Name: Harald Sorger		Signature sgd.	
Customer acknowledgement Bestätigung durch den Kunden		Signature	